

INDIVIDUELLES LÜFTUNGSZENTRALGERÄT

DUPLEXmodular

Modular gedacht.
Mit Erfahrung gemacht.

NEU



DUPLEXmodular





Airflow Lufttechnik GmbH – Frische Luft mit System.

Seit über 60 Jahren steht die Airflow Lufttechnik GmbH für innovative Lüftungstechnik und präzise Messtechnik – entwickelt für die Anforderungen von heute und morgen. Als verlässlicher Partner unterstützen wir Planer, Ingenieure, HLK-Fachbetriebe, Großhändler und Kommunen mit durchdachten Lösungen, die Effizienz, Nachhaltigkeit und Komfort vereinen.

Ob zentrale oder dezentrale Lüftungssysteme, ob Projektberatung oder Messgeräte für die Qualitätssicherung – Airflow begleitet Sie vom ersten Konzept bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus. Wir denken ganzheitlich, projektbezogen und immer mit dem Ziel, funktionale und wirtschaftliche Lösungen zu schaffen, die perfekt zu Ihrem Bedarf passen.

DUPLEXmodular – „Modular gedacht. Mit Erfahrung gemacht.“

Mit DUPLEXmodular erweitert Airflow das bewährte Portfolio um eine neue modulare Geräteserie – flexibel konfigurierbar, leistungsstark und passgenau für komplexe Anforderungen. Entwickelt auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung in der Lüftungstechnik.

DUPLEXmodular vereint die Vorteile modularer Bauweise mit der bewährten Airflow-Qualität und einem klaren Fokus auf Projektsicherheit und Effizienz. Ob Neubau oder Sanierung, Standardlösung oder Sonderanforderung: Mit DUPLEXmodular erhalten Sie die Planungssicherheit, die Sie brauchen – und die Freiheit, die Sie sich wünschen. Airflow liefert keine Standardbausteine, sondern ganzheitlich gedachte Systeme für höchste Ansprüche. Von Profis – für Profis.

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, cursive letters that appear to read 'WR' followed by a more complex flourish.

Werner Ruß
Geschäftsführer

FÜR ALLE, DIE VERANTWORTUNG FÜR GUTES RAUM- KLIMA TRAGEN.

Ob in Industrieanlagen, Büros, Multifunktionsgebäuden oder überall dort, wo viele Menschen zusammenkommen – die Anforderungen an die Raumluftechnik sind hoch. Gefragt sind Lösungen, die zuverlässig, sicher und flexibel einsetzbar sind.

DUPLEXmodular bietet genau das: leistungsstarke Lüftungssysteme für unterschiedlichste gewerbliche Anwendungen – individuell anpassbar, effizient im Betrieb und auf maximale Luftqualität ausgelegt.

Die modulare Lösung für maximale Anforderungen

Mit einem Luftmengenbereich von 1.000 bis 150.000 m³/h deckt DUPLEXmodular nahezu jedes Einsatzszenario ab. Das modulare Konzept erlaubt nicht nur flexible Aufstellungsmöglichkeiten, sondern auch eine exakte Anpassung an Ihre Projektanforderungen – unterstützt durch moderne digitale Auslegungsprogramme und über 100.000 konfigurierbare Komponenten.

Selbstverständlich erfüllt die Baureihe alle relevanten Normen und Zertifizierungen.

Sport und
Großveranstaltungen

Industrie und
Gewerbe

Verkehr und
Infrastruktur

Bildungs-, Kultur-
und Veranstal-
tungsstätten

Einzelhandel
und Freizeit-
einrichtungen

Hotel und
Gastronomie

Büro- und
Verwaltungs-
gebäude

VIELSEITIG. FLEXIBEL. ÜBERALL IM EINSATZ.

Ein System, unzählige Möglichkeiten.

DUPLEXmodular kommt überall dort zum Einsatz, wo Lüftungslösungen individuell geplant und präzise auf komplexe Anforderungen abgestimmt werden müssen.

Die modular aufgebaute Baureihe eignet sich ideal für den Einsatz in größeren gewerblichen und öffentlichen Gebäuden – insbesondere, wenn kompakte Geräte an ihre Grenzen stoßen. Durch die flexible Modulbauweise

lässt sich DUPLEXmodular exakt auf die Bedingungen vor Ort sowie auf raumtechnische, hygienische oder energetische Anforderungen abstimmen – für maximale Planungsfreiheit und Betriebssicherheit.

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT, **AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN.**

In der modernen Lüftungstechnik sind Verlässlichkeit, Sicherheit und Qualität unverzichtbar. Airflow setzt deshalb auf modernste Fertigungstechnologien, strenge Qualitätskontrollen und eine durchgängig zertifizierte Prozesskette – für maximale Sicherheit und kurze Lieferzeiten.

DUPLEXmodular erfüllt die hygienischen Anforderungen der VDI 6022 für raumluftechnische Anlagen. Zusätzlich wird die Leistungsfähigkeit der Geräte durch eine unabhängige Eurovent-Zertifizierung bestätigt.

So wird höchste Qualität nicht nur versprochen – sondern nachweislich geliefert.

VDI 6022

EN 308

EN 1886

EN 16798-3

EN 13053

Eurovent¹

1253/2014²



ECO
DESIGN

1) Eurovent-Zertifizierung: Zuverlässige Produktleistungsdaten für energieeffiziente Gebäude.

2) Verordnung (EU) Nr. 1253/2014: Kommission hinsichtlich der Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Lüftungsanlagen.

Mechanische und thermische Eigen- schaften nach DIN EN 1886

- ✓ Mechanische Stabilität Klasse D2
- ✓ Gehäusedichtheit Klasse L1
- ✓ Wärmedurchgangszahl Klasse T3, optional Klasse T2 möglich
- ✓ Wärmebrücken Klasse TB2

TECHNISCH DURCH- DACHT – **BIS INS DETAIL.**

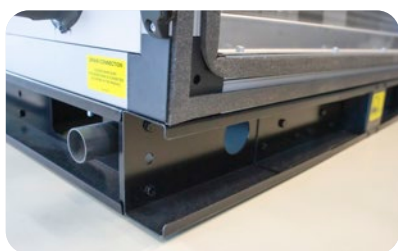
Cleverer Lösungen für Montage, Betrieb und Energieeffizienz.

Hinter DUPLEXmodular stecken eine Vielzahl an praxisorientierten technischen Details, die den Unterschied machen. Ob grundrahmenbasierte Aufstellung, wartungsfreundliche Kondensatableitung, variable Stützenanordnung oder optimierte Dämmung: Jede Komponente ist so konzipiert, dass sie Montageaufwand reduziert, den Betrieb effizienter macht und sich perfekt in die baulichen Gegebenheiten einfügt. Ein System, das mitdenkt – und mitwächst.

Dämmstutzen

mit integrierter Dämmgummi-Isolierung für eine Reduzierung mechanischer Vibrationen. ISO 846 konform.

Grundrahmen



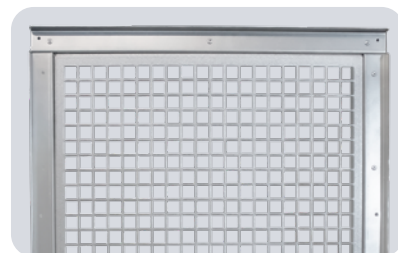
Der Grundrahmen besteht aus einem umlaufenden C-Profil aus verzinktem Stahl (inkl. RAL9005-Beschichtung). Das Profil weist eine Höhe von 100 mm auf und gewährleistet dadurch eine hohe Formstabilität sowie Belastbarkeit. Die Dicke des Grundrahmenstahlblechs beträgt 2 mm.

Kondensatwanne



Die Kondensatwanne ist in das Bodenpaneel ohne Änderung des Querschnitts eingebettet. Die Wanne ist mit einem allseitig umlaufenden Gefälle ausgeführt. Das Ablaufverhalten ist gemäß DIN 13053. Die Unterseite ist diffusionsdicht isoliert, um Wärmeverluste und Kondensatbildung zu vermeiden.

Brandschutzgitter



Das Brandschutzgitter besteht aus einem engmaschigen Drahtgeflecht aus feuerverzinktem Stahl. Die Montage erfolgt am Zuluftstutzen. Das Ziel ist es, zu verhindern, dass brennende Bestandteile vom Luftstrom in nachgeschaltete Kanäle transportiert werden.

VOLLE FUNKTIONALITÄT.

Alle gängigen Luftbehandlungsfunktionen lassen sich in einem System abbilden: Luftfilterung, Wärmerückgewinnung (Kreuz-/Gegenstromplattentauscher, Rotationstauscher), Erwärmung und Kühlung der Luft, Luftdichte Absperrfunktion.

Größe nach Maß.

Dank des intelligenten Raster-Konzeptes steht für jede Anwendung die passende Gerätegröße zur Verfügung



Schalldämpfer

- Reduktion von Schall im System
- Dämmmaterial nach ISO 7235 geprüft
- Wartungsklappen für einfache Reinigung



DX-Register

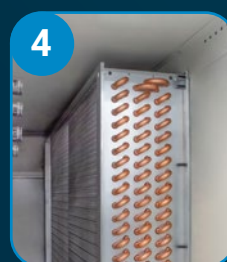
Auswahl abhängig von Kältemittel und Heizleistung. Rohre mit aufgedrückten Lamellen.

Einsatz: Kühlen im Sommer, Heizen im Winter. Geregelt mit Frostschutz für Heizbetrieb.



Elektrischer Erhitzer

... werden z. B. zur Erhöhung der Zulufttemperatur, zum Vorwärmen der Außenluft und zum Angleichen der Zuluft an die gewünschte Temperatur eingesetzt.



Kühlregister

... werden zur Senkung der Zulufttemperatur und zur Entfeuchtung eingesetzt. Bei Bedarf wird ein Startsignal an die Kaltwasserpumpe gesendet.





Schauglas inkl. Beleuchtung

... besteht aus einem doppelschaligen Sichtfenster. Die Einfassung ist so gestaltet, dass keine zusätzliche Wärmebrücke entsteht. Das Material besteht aus einem schwer entflammaren, UV-beständigen Material.



Rotationswärmetauscher

... nach dem Prinzip der Sorption, Enthalpie oder Kondensation für die Rückgewinnung von Wärme und Feuchtigkeit. Gefertigt aus korrosionsbeständigem Aluminium. Durch die Verwendung einer Spülkammer lässt sich die Übertragung der Abluft auf die Zuluft auf ein Minimum reduzieren.



Flexibel in der Bauform.
 Ob Zu- oder Abluft, als Einzelgerät oder Kombination – die Komponentenanzordnung ist frei konfigurierbar.



Ventilatoren

- mit vorwärtsgekrümmten Laufrädern
- rückwärtsgekrümmten Laufrädern
- Radialventilatoren mit EC-Motoren



Kreuzgegenstrom (Kreuzstrom)

- Plattenwärmeübertrager als Wärmerückgewinnung
- Getrennte Luftströme verhindern Luftvermischung
- Reduziert Energiebedarf der gesamten Anlage

INTELLIGENT GEREGELT. **PERFEKT** **VORBEREITET.**

Regelungstechnik, die mitdenkt.

Die Regelungstechnologie von Airflow bietet für jede Anwendung die passende Lösung – vom kompakten Einzelgerät bis zur komplexen Systemintegration.

Alle Lüftungsgeräte mit Steuerung werden inklusive Feldgeräte, Schaltschrank und Vor- oder Komplettverdrahtung ausgeliefert. Vor Auslieferung wird jedes System einem umfassenden Werkstest durch unsere Fachtechniker unterzogen – für maximale Betriebssicherheit ab dem ersten Tag.

Montagefreundlich und effizient – ab Werk vorbereitet.

Jede Gerätekomponente steht auf einem stabilen Grundrahmen mit justierbaren Stellfüßen. Verwendet werden universelle Standfüße mit fest eingespritzter Nivellierschraube ohne Pendelung. Der Korpus besteht aus robustem Polyamid, die Schraube aus Edelstahl mit M16-Gewinde. Der Standfuß hat einen Durchmesser von 70 mm und eine maximale Gesamthöhe von 115 mm.

Plug-and-play

Für maximale Effizienz bieten wir das Gerät auch als vormontierte Plug-and-play-Lösung an. Dabei ist die Anlage vollständig verdrahtet und sofort anschlussbereit. Das bedeutet: minimale Installationszeit, reduzierte Kosten und maximale Betriebssicherheit – direkt ab Lieferung.

Individuell

Mit oder ohne
Regelung erhältlich –
ganz nach Ihrem
Bedarf

Kompatibel

Mit allen gängigen
GLT-Schnittstellen

Durchdachte elektrische Ausstattung – bis ins Detail.

Reparaturschalter

- Spritzwasser- und UV-geschützt (IP66) bei wetterfesten Ausführungen

Kabelkanal

- Leicht zugänglich und servicefreundlich
- Reduziert den Installationsaufwand vor Ort



DIGITALE PLANUNG. EINFACH. PRÄZISE.

Für die Konfiguration und Auslegung Ihres modularen Lüftungsgeräts setzt Airflow auf moderne digitale Tools, mit denen wir Sie zuverlässig durch den gesamten Planungsprozess begleiten.

HVAC-Auslegungssoftware für modulare RLT-Anlagen

Ihr Vorteil:

Airflow verwendet eine professionelle Auslegungssoftware, um modulare RLT Anlagen effizient, detailliert und projektspezifisch zu planen sowie zu konfigurieren. Sämtliche Komponenten werden durch unser Team auf Basis definierter technischer Kennwerte gezielt ausgewählt und präzise dimensioniert, um ein hohes Maß an Planungssicherheit und Genauigkeit zu gewährleisten.

Die Software unterstützt die Berücksichtigung maßgeblicher europäischer Regelwerke, einschließlich der Eurovent Zertifizierung sowie der ERP Richtlinie (Energy Related Products) mit verbindlichen Mindestanforderungen an Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit. Auf diese Weise leistet Airflow einen Beitrag zur nachhaltigen und energieeffizienten Anlagenplanung. Die von Airflow im Rahmen der Planung erstellten Projektdokumentationen enthalten technische Daten, Leistungswerte und Gerätekonfigurationen. Diese stellen wir Ihnen in gängigen Formaten wie PDF, Word, Excel oder HTML zur Verfügung.

AIRFLOW 



 airflow.de

AIRFLOW 

.....

AIRFLOW Lufttechnik GmbH • Wolbersacker 16 • 53359 Rheinbach
 +49 2226 9205-99  modular@airflow.de

© AIRFLOW Lufttechnik GmbH
Änderungen vorbehalten.

